



ANEXO I – ESPECIFICAÇÕES E QUANTIDADES
AQUISIÇÃO DE AR CONDICIONADOS

LOTE I e II – SPLIT HI-WALL – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	UNIDADE DE MEDIDA	LOTE I – COTA PRINCIPAL	LOTE II – COTA RESERVADA	MARCAS DE REFERÊNCIA
001	<p>Split hi-wall inverter com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 8.500 Btu/h</p> <p><u>Características Gerais:</u> Split para instalação na parede; Baixo nível de ruído; Controle remoto sem fio com painel em LCD; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz; Selo A do Inmetro; Gás Refrigerante: R410A; Ciclo: Só frio ou Quente e Frio.</p> <p><u>Evaporador:</u> Gabinete fabricado em plástico de alta resistência; Deverá contar com filtros de ar contra poeiras e bandeja de recolhimento de condensado em material resistente à corrosão e isolado termicamente; Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal.</p> <p><u>Condensador:</u> Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em plástico injetado de alta resistência mecânica ou chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster; Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção; Serpentina com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado.</p> <p><u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial</u> A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada. Condições de medição: as capacidades de refrigeração são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	30	10	NÃO ESPECIFICADO
002	<p>Split hi-wall inverter com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 11.500 Btu/h</p> <p><u>Características Gerais:</u> Split para instalação na parede; Baixo nível de ruído; Controle remoto sem fio com painel em LCD; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz; Selo A do Inmetro; Gás Refrigerante: R410A; Ciclo: Só frio ou Quente e Frio.</p> <p><u>Evaporador:</u> Gabinete fabricado em plástico de alta resistência; Deverá contar com filtros de ar contra poeiras e bandeja de recolhimento de condensado em material resistente à corrosão e isolado termicamente; Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal.</p> <p><u>Condensador:</u> Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em plástico injetado de alta resistência mecânica ou chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster; Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção; Serpentina com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado.</p> <p><u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial</u> A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada. Condições de medição: as capacidades de refrigeração são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	150	50	NÃO ESPECIFICADO
003	<p>Split hi-wall inverter com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 17.000 Btu/h</p> <p><u>Características Gerais:</u> Split para instalação na parede; Baixo nível de ruído; Controle remoto sem fio com painel em LCD; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz; Selo A do Inmetro; Gás Refrigerante: R410A; Ciclo: Só frio ou Quente e Frio.</p> <p><u>Evaporador:</u> Gabinete fabricado em plástico de alta resistência; Deverá contar com filtros de ar contra poeiras e bandeja de recolhimento de condensado em material resistente à corrosão e isolado termicamente; Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal.</p> <p><u>Condensador:</u> Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em plástico injetado de alta resistência mecânica ou chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster; Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção; Serpentina com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado.</p> <p><u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial</u> A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada. Condições de medição: as capacidades de refrigeração são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	90	30	NÃO ESPECIFICADO

004	<p>Split hi-wall inverter com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 22.000 Btu/h</p> <p><u>Características Gerais:</u> Split para instalação na parede; Baixo nível de ruído; Controle remoto sem fio com painel em LCD; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz; Selo A do Inmetro; Gás Refrigerante: R410A; Ciclo: Só frio ou Quente e Frio.</p> <p><u>Evaporador:</u> Gabinete fabricado em plástico de alta resistência; Deverá contar com filtros de ar contra poeiras e bandeja de recolhimento de condensado em material resistente à corrosão e isolado termicamente; Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal.</p> <p><u>Condensador:</u> Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em plástico injetado de alta resistência mecânica ou chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster; Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção; Serpentina com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado.</p> <p><u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial:</u> A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada. Condições de medição: as capacidades de refrigeração são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	45	15	NÃO ESPECIFICADO
-----	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------	----	----	------------------

LOTE III e IV – SPLIT PISO-TETO – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	UNIDADE DE MEDIDA	LOTE III – COTA PRINCIPAL	LOTE IV – COTA RESERVADA	MARCAS DE REFERÊNCIA
001	<p>Split piso-teto com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 34.000 Btu/h</p> <p><u>Características Gerais:</u> Split para instalação no teto ou piso; Baixo nível de ruído; Controle remoto sem fio com painel em LCD; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz (capacidades ≤ 45.000 Btu/h) e 380V/3F/60Hz (demais capacidades); Compressor rotativo (fixo ou inverter) ou scroll (fixo ou inverter); Coeficiente de eficiência energética maior que 2,81 W/W; Gás Refrigerante: R410A; Ciclo: Só frio ou Quente e Frio.</p> <p><u>Evaporador:</u> Gabinete fabricado em plástico de alta resistência mecânica ou chapas de aço devidamente tratada contra corrosão, pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster ou plástico de alta resistência; Deverá contar com filtros de ar contra poeiras e bandeja de recolhimento de condensado, com tratamento anticorrosivo e isolamento térmico na face inferior; Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal.</p> <p><u>Condensador:</u> Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster; Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção; Serpentina com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado.</p> <p><u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial:</u> A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada. Condições de medição: as capacidades de refrigeração são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	113	37	NÃO ESPECIFICADO
002	<p>Split piso-teto com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 46.000 Btu/h</p> <p><u>Características Gerais:</u> Split para instalação no teto ou piso; Baixo nível de ruído; Controle remoto sem fio com painel em LCD; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz (capacidades ≤ 45.000 Btu/h) e 380V/3F/60Hz (demais capacidades); Compressor rotativo (fixo ou inverter) ou scroll (fixo ou inverter); Coeficiente de eficiência energética maior que 2,81 W/W; Gás Refrigerante: R410A; Ciclo: Só frio ou Quente e Frio.</p> <p><u>Evaporador:</u> Gabinete fabricado em plástico de alta resistência mecânica ou chapas de aço devidamente tratada contra corrosão, pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster ou plástico de alta resistência; Deverá contar com filtros de ar contra poeiras e bandeja de recolhimento de condensado, com tratamento anticorrosivo e isolamento térmico na face inferior; Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal.</p> <p><u>Condensador:</u> Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster; Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção; Serpentina com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado.</p> <p><u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial:</u> A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada. Condições de medição: as capacidades de refrigeração são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	53	17	NÃO ESPECIFICADO

LOTE V e VI – CASSETES – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	UNIDADE DE MEDIDA	LOTE V – COTA PRINCIPAL	LOTE VI – COTA RESERVADA	MARCAS DE REFERÊNCIA
001	<p>Split cassete com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 22.000 Btu/h</p> <p><u>Características Gerais:</u> Split para instalação aparente no teto; Baixo nível de ruído; Controle remoto sem fio com painel em LCD; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz ou 380V/3F/60Hz Compressor rotativo (fixo ou inverter) ou scroll (fixo ou inverter); Gás Refrigerante: R410A; Ciclo: Só frio ou Quente e Frio.</p> <p><u>Evaporador:</u> Gabinete fabricado em plástico de alta resistência mecânica com saída de ar em quatro direções (4 vias); Deverá contar com filtros de ar contra poeiras e bandeja de recolhimento de condensado, com tratamento anticorrosivo e isolamento térmico na face inferior.</p> <p><u>Condensador:</u> Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em plástico injetado de alta resistência mecânica ou chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster; Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção; Serpentina com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado.</p> <p><u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial:</u> A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada. Condições de medição: as capacidades de refrigeração são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	12	4	NÃO ESPECIFICADO
002	<p>Split cassete com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 34.000 Btu/h</p> <p><u>Características Gerais:</u> Split para instalação aparente no teto; Baixo nível de ruído; Controle remoto sem fio com painel em LCD; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz ou 380V/3F/60Hz Compressor rotativo (fixo ou inverter) ou scroll (fixo ou inverter); Gás Refrigerante: R410A; Ciclo: Só frio ou Quente e Frio.</p> <p><u>Evaporador:</u> Gabinete fabricado em plástico de alta resistência mecânica com saída de ar em quatro direções (4 vias); Deverá contar com filtros de ar contra poeiras e bandeja de recolhimento de condensado, com tratamento anticorrosivo e isolamento térmico na face inferior.</p> <p><u>Condensador:</u> Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em plástico injetado de alta resistência mecânica ou chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster; Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção; Serpentina com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado.</p> <p><u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial:</u> A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada. Condições de medição: as capacidades de refrigeração são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	9	3	NÃO ESPECIFICADO
003	<p>Split cassete com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 45.000 Btu/h</p> <p><u>Características Gerais:</u> Split para instalação aparente no teto; Baixo nível de ruído; Controle remoto sem fio com painel em LCD; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz ou 380V/3F/60Hz Compressor rotativo (fixo ou inverter) ou scroll (fixo ou inverter); Gás Refrigerante: R410A; Ciclo: Só frio ou Quente e Frio.</p> <p><u>Evaporador:</u> Gabinete fabricado em plástico de alta resistência mecânica com saída de ar em quatro direções (4 vias); Deverá contar com filtros de ar contra poeiras e bandeja de recolhimento de condensado, com tratamento anticorrosivo e isolamento térmico na face inferior.</p> <p><u>Condensador:</u> Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em plástico injetado de alta resistência mecânica ou chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster; Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção; Serpentina com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado.</p> <p><u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial:</u> A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada. Condições de medição: as capacidades de refrigeração são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	10	3	NÃO ESPECIFICADO

LOTE VII e VIII – SPLITÕES – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	UNIDADE DE MEDIDA	LOTE VII – COTA PRINCIPAL	LOTE VIII – COTA RESERVADA	MARCAS DE REFERÊNCIA
001	<p>Splitão com capacidade de refrigeração comercial 5 TR <u>Características Gerais:</u> O sistema deverá ser dividido em: Módulo serpentina. Módulo ventilador. Unidade condensadora Alimentação elétrica: 380V/3F/60Hz A unidade evaporadora (módulo serpentina + módulo ventilador) deverá possibilitar a montagem tanto na posição horizontal quanto na vertical. As duas formas de montagem deverão, ainda, possibilitar o insuflamento do ar tanto na horizontal quanto na vertical. Módulos serpentina e ventilador e unidade condensadora construídos em chapa de aço galvanizado, pintados com pintura à pó com resina a base de poliéster ou epóxi. Os módulos serpentina e ventilador deverão ter isolamento interno térmico e acústico que atenda aos requisitos de qualidade do ar interno e permita fácil limpeza. Filtros de ar G4. Bandeja de condensado que atenda as normas de Qualidade Interna do Ar (IAQASHRAE). Os painéis removíveis devem ter vedação que assegure a estanqueidade do gabinete. Sistema de acionamento do módulo de ventilação com polia e correia permitindo operar com uma ampla faixa de pressão estática e a facilidade de ajuste conforme necessidade do projeto. Vazão de ar: 600 m3 /h/TR a 750 m3 /h/TR (a ser definido pelo TJ-CE no pedido). Pressões estáticas (a ser definido pelo TJ-CE no pedido, respeitando os limites mínimos abaixo especificados): Equipamentos de 5 e 7,5 TR – 15 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 10 e 12,5 TR – 20 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 15 e 20 TR – 25 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR). Compressor do tipo scroll fixo ou inverter, com proteção contra sobre corrente e pressostatos de alta e baixa. Serpentina do condensador com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado. As linhas deverão ter válvula de serviço de bloqueio. Gás Refrigerante: R410A. Ciclo: Só frio ou Quente e Frio. <u>Quadro elétrico:</u> Será fornecido incorporado ao equipamento, instalado na fábrica, contendo todas as chaves necessárias à proteção dos motores e compressores; Deverá dispor de terminais adequados para ligações de todos os cabos; As ligações auxiliares deverão ser realizadas em fios ou cabos de cobre e bornes terminais devidamente identificados. <u>Opcionais necessários:</u> Relé sequência de fase. <u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração nas condições de medição:</u> Mínimo de 4,7 TR e máximo de 6,0 TR. <u>Condições de medição da capacidade de refrigeração:</u> As capacidades de refrigeração acima especificadas são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	4	1	NÃO ESPECIFICADO
002	<p>Splitão com capacidade de refrigeração comercial 7,5 TR <u>Características Gerais:</u> O sistema deverá ser dividido em: Módulo serpentina Módulo ventilador Unidade condensadora Alimentação elétrica: 380V/3F/60Hz A unidade evaporadora (módulo serpentina + módulo ventilador) deverá possibilitar a montagem tanto na posição horizontal quanto na vertical. As duas formas de montagem deverão, ainda, possibilitar o insuflamento do ar tanto na horizontal quanto na vertical. Módulos serpentina e ventilador e unidade condensadora construídos em chapa de aço galvanizado, pintados com pintura à pó com resina a base de poliéster ou epóxi. Os módulos serpentina e ventilador deverão ter isolamento interno térmico e acústico que atenda aos requisitos de qualidade do ar interno e permita fácil limpeza. Filtros de ar G4. Bandeja de condensado que atenda as normas de Qualidade Interna do Ar (IAQASHRAE). Os painéis removíveis devem ter vedação que assegure a estanqueidade do gabinete. Sistema de acionamento do módulo de ventilação com polia e correia permitindo operar com uma ampla faixa de pressão estática e a facilidade de ajuste conforme necessidade do projeto. Vazão de ar: 600 m3 /h/TR a 750 m3 /h/TR (a ser definido pelo TJ-CE no pedido). Pressões estáticas (a ser definido pelo TJ-CE no pedido, respeitando os limites mínimos abaixo especificados): Equipamentos de 5 e 7,5 TR – 15 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 10 e 12,5 TR – 20 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 15 e 20 TR – 25 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR). Compressor do tipo scroll fixo ou inverter, com proteção contra sobre corrente e pressostatos de alta e baixa. Serpentina do condensador com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado. As linhas deverão ter válvula de serviço de bloqueio. Gás Refrigerante: R410A. Ciclo: Só frio ou Quente e Frio. <u>Quadro elétrico:</u> Será fornecido incorporado ao equipamento, instalado na fábrica, contendo todas as chaves necessárias à proteção dos motores e compressores; Deverá dispor de terminais adequados para ligações de todos os cabos; As ligações auxiliares deverão ser realizadas em fios ou cabos de cobre e bornes terminais devidamente identificados. <u>Opcionais necessários:</u> Relé sequência de fase. <u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração nas condições de medição:</u> Mínimo de 7,0 TR e máximo de 8,5 TR. <u>Condições de medição da capacidade de refrigeração:</u> As capacidades de refrigeração acima especificadas são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	9	2	NÃO ESPECIFICADO

003	<p>Splitão com capacidade de refrigeração comercial 10 TR <u>Características Gerais:</u> O sistema deverá ser dividido em: Módulo serpentina Módulo ventilador Unidade condensadora Alimentação elétrica: 380V/3F/60Hz A unidade evaporadora (módulo serpentina + módulo ventilador) deverá possibilitar a montagem tanto na posição horizontal quanto na vertical. As duas formas de montagem deverão, ainda, possibilitar o insuflamento do ar tanto na horizontal quanto na vertical. Módulos serpentina e ventilador e unidade condensadora construídos em chapa de aço galvanizado, pintados com pintura à pó com resina a base de poliéster ou epóxi. Os módulos serpentina e ventilador deverão ter isolamento interno térmico e acústico que atenda aos requisitos de qualidade do ar interno e permita fácil limpeza. Filtros de ar G4. Bandeja de condensado que atenda as normas de Qualidade Interna do Ar (IAQASHRAE). Os painéis removíveis devem ter vedação que assegure a estanqueidade do gabinete. Sistema de acionamento do módulo de ventilação com polia e correia permitindo operar com uma ampla faixa de pressão estática e a facilidade de ajuste conforme necessidade do projeto. Vazão de ar: 600 m3 /h/TR a 750 m3 /h/TR (a ser definido pelo TJ-CE no pedido). Pressões estáticas (a ser definido pelo TJ-CE no pedido, respeitando os limites mínimos abaixo especificados): Equipamentos de 5 e 7,5 TR – 15 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 10 e 12,5 TR – 20 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 15 e 20 TR – 25 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR). Compressor do tipo scroll fixo ou inverter, com proteção contra sobre corrente e pressostatos de alta e baixa. Serpentina do condensador com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado. As linhas deverão ter válvula de serviço de bloqueio. Gás Refrigerante: R410A. Ciclo: Só frio ou Quente e Frio. <u>Quadro elétrico:</u> Será fornecido incorporado ao equipamento, instalado na fábrica, contendo todas as chaves necessárias à proteção dos motores e compressores; Deverá dispor de terminais adequados para ligações de todos os cabos; As ligações auxiliares deverão ser realizadas em fios ou cabos de cobre e bornes terminais devidamente identificados. <u>Opcionais necessários:</u> Relé sequência de fase. <u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração nas condições de medição:</u> Mínimo de 9,5 TR e máximo de 11,0 TR. <u>Condições de medição da capacidade de refrigeração:</u> As capacidades de refrigeração acima especificadas são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	2	1	NÃO ESPECIFICADO
004	<p>Splitão com capacidade de refrigeração comercial 12,5 TR <u>Características Gerais:</u> O sistema deverá ser dividido em: Módulo serpentina Módulo ventilador Unidade condensadora Alimentação elétrica: 380V/3F/60Hz A unidade evaporadora (módulo serpentina + módulo ventilador) deverá possibilitar a montagem tanto na posição horizontal quanto na vertical. As duas formas de montagem deverão, ainda, possibilitar o insuflamento do ar tanto na horizontal quanto na vertical. Módulos serpentina e ventilador e unidade condensadora construídos em chapa de aço galvanizado, pintados com pintura à pó com resina a base de poliéster ou epóxi. Os módulos serpentina e ventilador deverão ter isolamento interno térmico e acústico que atenda aos requisitos de qualidade do ar interno e permita fácil limpeza. Filtros de ar G4. Bandeja de condensado que atenda as normas de Qualidade Interna do Ar (IAQASHRAE). Os painéis removíveis devem ter vedação que assegure a estanqueidade do gabinete. Sistema de acionamento do módulo de ventilação com polia e correia permitindo operar com uma ampla faixa de pressão estática e a facilidade de ajuste conforme necessidade do projeto. Vazão de ar: 600 m3 /h/TR a 750 m3 /h/TR (a ser definido pelo TJ-CE no pedido). Pressões estáticas (a ser definido pelo TJ-CE no pedido, respeitando os limites mínimos abaixo especificados): Equipamentos de 5 e 7,5 TR – 15 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 10 e 12,5 TR – 20 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 15 e 20 TR – 25 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR). Compressor do tipo scroll fixo ou inverter, com proteção contra sobre corrente e pressostatos de alta e baixa. Serpentina do condensador com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado. As linhas deverão ter válvula de serviço de bloqueio. Gás Refrigerante: R410A. Ciclo: Só frio ou Quente e Frio. <u>Quadro elétrico:</u> Será fornecido incorporado ao equipamento, instalado na fábrica, contendo todas as chaves necessárias à proteção dos motores e compressores; Deverá dispor de terminais adequados para ligações de todos os cabos; As ligações auxiliares deverão ser realizadas em fios ou cabos de cobre e bornes terminais devidamente identificados. <u>Opcionais necessários:</u> Relé sequência de fase. <u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração nas condições de medição:</u> Mínimo de 12,0 TR e máximo de 13,5 TR. <u>Condições de medição da capacidade de refrigeração:</u> As capacidades de refrigeração acima especificadas são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	1	1	NÃO ESPECIFICADO

005	<p>Splitão com capacidade de refrigeração comercial 15 TR <u>Características Gerais:</u> O sistema deverá ser dividido em: Módulo serpentina Módulo ventilador Unidade condensadora Alimentação elétrica: 380V/3F/60Hz A unidade evaporadora (módulo serpentina + módulo ventilador) deverá possibilitar a montagem tanto na posição horizontal quanto na vertical. As duas formas de montagem deverão, ainda, possibilitar o insuflamento do ar tanto na horizontal quanto na vertical. Módulos serpentina e ventilador e unidade condensadora construídos em chapa de aço galvanizado, pintados com pintura à pó com resina a base de poliéster ou epóxi. Os módulos serpentina e ventilador deverão ter isolamento interno térmico e acústico que atenda aos requisitos de qualidade do ar interno e permita fácil limpeza. Filtros de ar G4. Bandeja de condensado que atenda as normas de Qualidade Interna do Ar (IAQASHRAE). Os painéis removíveis devem ter vedação que assegure a estanqueidade do gabinete. Sistema de acionamento do módulo de ventilação com polia e correia permitindo operar com uma ampla faixa de pressão estática e a facilidade de ajuste conforme necessidade do projeto. Vazão de ar: 600 m3 /h/TR a 750 m3 /h/TR (a ser definido pelo TJ-CE no pedido). Pressões estáticas (a ser definido pelo TJ-CE no pedido, respeitando os limites mínimos abaixo especificados): Equipamentos de 5 e 7,5 TR – 15 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 10 e 12,5 TR – 20 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 15 e 20 TR – 25 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR). Compressor do tipo scroll fixo ou inverter, com proteção contra sobre corrente e pressostatos de alta e baixa. Serpentina do condensador com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado. As linhas deverão ter válvula de serviço de bloqueio. Gás Refrigerante: R410A. Ciclo: Só frio ou Quente e Frio. <u>Quadro elétrico:</u> Será fornecido incorporado ao equipamento, instalado na fábrica, contendo todas as chaves necessárias à proteção dos motores e compressores; Deverá dispor de terminais adequados para ligações de todos os cabos; As ligações auxiliares deverão ser realizadas em fios ou cabos de cobre e bornes terminais devidamente identificados. <u>Opcionais necessários:</u> Relé sequência de fase. <u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração nas condições de medição:</u> Mínimo de 14,0 TR e máximo de 16,5 TR. <u>Condições de medição da capacidade de refrigeração:</u> As capacidades de refrigeração acima especificadas são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	1	1	NÃO ESPECIFICADO
006	<p>Splitão com capacidade de refrigeração comercial 20,0 TR <u>Características Gerais:</u> O sistema deverá ser dividido em: Módulo serpentina Módulo ventilador Unidade condensadora Alimentação elétrica: 380V/3F/60Hz A unidade evaporadora (módulo serpentina + módulo ventilador) deverá possibilitar a montagem tanto na posição horizontal quanto na vertical. As duas formas de montagem deverão, ainda, possibilitar o insuflamento do ar tanto na horizontal quanto na vertical. Módulos serpentina e ventilador e unidade condensadora construídos em chapa de aço galvanizado, pintados com pintura à pó com resina a base de poliéster ou epóxi. Os módulos serpentina e ventilador deverão ter isolamento interno térmico e acústico que atenda aos requisitos de qualidade do ar interno e permita fácil limpeza. Filtros de ar G4. Bandeja de condensado que atenda as normas de Qualidade Interna do Ar (IAQASHRAE). Os painéis removíveis devem ter vedação que assegure a estanqueidade do gabinete. Sistema de acionamento do módulo de ventilação com polia e correia permitindo operar com uma ampla faixa de pressão estática e a facilidade de ajuste conforme necessidade do projeto. Vazão de ar: 600 m3 /h/TR a 750 m3 /h/TR (a ser definido pelo TJ-CE no pedido). Pressões estáticas (a ser definido pelo TJ-CE no pedido, respeitando os limites mínimos abaixo especificados): Equipamentos de 5 e 7,5 TR – 15 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 10 e 12,5 TR – 20 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR); Equipamentos de 15 e 20 TR – 25 mmca (com vazão de 680 m3 /h/TR). Compressor do tipo scroll fixo ou inverter, com proteção contra sobre corrente e pressostatos de alta e baixa. Serpentina do condensador com tubos de cobre sem costura e tela de proteção do aletado. As linhas deverão ter válvula de serviço de bloqueio. Gás Refrigerante: R410A. Ciclo: Só frio ou Quente e Frio. <u>Quadro elétrico:</u> Será fornecido incorporado ao equipamento, instalado na fábrica, contendo todas as chaves necessárias à proteção dos motores e compressores; Deverá dispor de terminais adequados para ligações de todos os cabos; As ligações auxiliares deverão ser realizadas em fios ou cabos de cobre e bornes terminais devidamente identificados. <u>Opcionais necessários:</u> Relé sequência de fase. <u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração nas condições de medição:</u> Mínimo de 19,0 TR e máximo de 22,0 TR. <u>Condições de medição da capacidade de refrigeração:</u> As capacidades de refrigeração acima especificadas são baseados nas seguintes condições de operação: Temperatura interna: 26.7°C TBS, 19.4°C TBU; Temperatura externa: 35°C TBS; Comprimento da tubulação: 7,5 m. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	9	3	NÃO ESPECIFICADO

LOTE IX e X – FANCOLETES – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	UNIDADE DE MEDIDA	LOTE IX – COTA PRINCIPAL	LOTE X – COTA RESERVADA	MARCAS DE REFERÊNCIA
001	<p>Fancolete Hidrônico Piso-Tetocom capacidade de refrigeração comercial de 1,5 TR</p> <p><u>Características Gerais:</u> Possibilidade de montagem na posição horizontal (teto) ou vertical (parede, próximo ao piso); Gabinete fabricado em chapas de aço devidamente tratada contra corrosão, pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster ou plástico de alta resistência; Deverá contar com bandeja de recolhimento de condensado resistente a corrosão; Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal; Motor – Motor elétrico de no mínimo 3 velocidades; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz; Número de filas da serpentina: 2 ou 3; Controle remoto com ou sem fio; <u>Condições de seleção do fancolete:</u> Diferencial de água gelada: 5° C; Temperatura de entrada de água: 7° C; Condições de entrada do ar TBS 24°C / TBU 17°C; <u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração nas condições de seleção:</u> Mínimo de 1,4 TR e máximo de 1,9 TR. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	2	1	NÃO ESPECIFICADO
002	<p>Fancolete Hidrônico Piso-Tetocom capacidade de refrigeração comercial de 2 TR</p> <p><u>Características Gerais:</u> Possibilidade de montagem na posição horizontal (teto) ou vertical (parede, próximo ao piso); Gabinete fabricado em chapas de aço devidamente tratada contra corrosão, pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster ou plástico de alta resistência; Deverá contar com bandeja de recolhimento de condensado resistente a corrosão; Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal; Motor – Motor elétrico de no mínimo 3 velocidades; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz; Número de filas da serpentina: 2 ou 3; Controle remoto com ou sem fio; <u>Condições de seleção do fancolete:</u> Diferencial de água gelada: 5° C; Temperatura de entrada de água: 7° C; Condições de entrada do ar TBS 24°C / TBU 17°C; <u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração nas condições de seleção:</u> Mínimo de 1,9 TR e máximo de 2,4 TR. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	6	2	NÃO ESPECIFICADO
003	<p>Fancolete Hidrônico Piso-Tetocom capacidade de refrigeração comercial de 2,5 TR</p> <p><u>Características Gerais:</u> Possibilidade de montagem na posição horizontal (teto) ou vertical (parede, próximo ao piso); Gabinete fabricado em chapas de aço devidamente tratada contra corrosão, pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster ou plástico de alta resistência; Deverá contar com bandeja de recolhimento de condensado resistente a corrosão; Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal; Motor – Motor elétrico de no mínimo 3 velocidades; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz; Número de filas da serpentina: 2 ou 3; Controle remoto com ou sem fio; <u>Condições de seleção do fancolete:</u> Diferencial de água gelada: 5° C; Temperatura de entrada de água: 7° C; Condições de entrada do ar TBS 24°C / TBU 17°C; <u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração nas condições de seleção:</u> Mínimo de 2,4 TR e máximo de 2,9 TR. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	6	2	NÃO ESPECIFICADO
004	<p>Fancolete Hidrônico Piso-Tetocom capacidade de refrigeração comercial de 3 TR</p> <p><u>Características Gerais:</u> Possibilidade de montagem na posição horizontal (teto) ou vertical (parede, próximo ao piso); Gabinete fabricado em chapas de aço devidamente tratada contra corrosão, pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster ou plástico de alta resistência; Deverá contar com bandeja de recolhimento de condensado resistente a corrosão; Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal; Motor – Motor elétrico de no mínimo 3 velocidades; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz; Número de filas da serpentina: 2 ou 3; Controle remoto com ou sem fio; <u>Condições de seleção do fancolete:</u> Diferencial de água gelada: 5° C; Temperatura de entrada de água: 7° C; Condições de entrada do ar TBS 24°C / TBU 17°C; <u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração nas condições de seleção:</u> Mínimo de 2,9 TR e máximo de 3,4 TR. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	6	1	NÃO ESPECIFICADO
005	<p>Fancolete Hidrônico Piso-Tetocom capacidade de refrigeração comercial de 4 TR</p> <p><u>Características Gerais:</u> Possibilidade de montagem na posição horizontal (teto) ou vertical (parede, próximo ao piso); Gabinete fabricado em chapas de aço devidamente tratada contra corrosão, pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster ou plástico de alta resistência; Deverá contar com bandeja de recolhimento de condensado resistente a corrosão; Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal; Motor – Motor elétrico de no mínimo 3 velocidades; Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz; Número de filas da serpentina: 2 ou 3; Controle remoto com ou sem fio; <u>Condições de seleção do fancolete:</u> Diferencial de água gelada: 5° C; Temperatura de entrada de água: 7° C; Condições de entrada do ar TBS 24°C / TBU 17°C; <u>Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração nas condições de seleção:</u> Mínimo de 3,9 TR e máximo de 5,0 TR. FRETE INCLUSO, POSTO EM FORTALEZA/CE.</p>	UNIDADE	1	1	NÃO ESPECIFICADO



ANEXO II – AMOSTRAS AQUISIÇÃO DE AR CONDICIONADOS

LOTE I e II – SPLIT HI-WALL

ITEM	ESPECIFICAÇÃO RESUMIDA	QUANT.	UN. MEDIDA	TIPO
001	SPLIT HI-WALL INVERTER COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 8.500 BTU/H	1	UNIDADE	CATÁLOGO
002	SPLIT HI-WALL INVERTER COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 11.500 BTU/H	1	UNIDADE	CATÁLOGO
003	SPLIT HI-WALL INVERTER COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 17.000 BTU/H	1	UNIDADE	CATÁLOGO
004	SPLIT HI-WALL INVERTER COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 22.000 BTU/H	1	UNIDADE	CATÁLOGO

LOTE III e IV – SPLIT PISO-TETO – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO RESUMIDA	QUANT.	UN. MEDIDA	TIPO
001	SPLIT PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 34.000 BTU/H	1	UNIDADE	CATÁLOGO
002	SPLIT PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 46.000 BTU/H	1	UNIDADE	CATÁLOGO

LOTE V e VI – CASSETES – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO RESUMIDA	QUANT.	UN. MEDIDA	TIPO
001	SPLIT CASSETE COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 22.000 BTU/H	1	UNIDADE	CATÁLOGO
002	SPLIT CASSETE COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 34.000 BTU/H	1	UNIDADE	CATÁLOGO
003	SPLIT CASSETE COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 45.000 BTU/H	1	UNIDADE	CATÁLOGO

LOTE VII e VIII – SPLITÕES – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO RESUMIDA	QUANT.	UN. MEDIDA	TIPO
001	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 5 TR	1	UNIDADE	CATÁLOGO
002	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 7,5 TR	1	UNIDADE	CATÁLOGO
003	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 10 TR	1	UNIDADE	CATÁLOGO
004	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 12,5 TR	1	UNIDADE	CATÁLOGO
005	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 15 TR	1	UNIDADE	CATÁLOGO
006	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 20,0 TR	1	UNIDADE	CATÁLOGO

LOTE IX e X – FANCOLETES – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO RESUMIDA	QUANT.	UN. MEDIDA	TIPO
001	FANCOLETE HIDRÔNICO PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL DE 1,5 TR	1	UNIDADE	CATÁLOGO
002	FANCOLETE HIDRÔNICO PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL DE 2 TR	1	UNIDADE	CATÁLOGO
003	FANCOLETE HIDRÔNICO PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL DE 2,5 TR	1	UNIDADE	CATÁLOGO
004	FANCOLETE HIDRÔNICO PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL DE 3 TR	1	UNIDADE	CATÁLOGO
005	FANCOLETE HIDRÔNICO PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL DE 4 TR	1	UNIDADE	CATÁLOGO

OBSERVAÇÕES SOBRE A(S) AMOSTRA(S)

LOCAIS DE ENTREGA DAS AMOSTRAS	Serviço de Almoxarifado do TJCE – Av. Gal. Afonso Albuquerque Lima, s/n, Centro Adm. Gov. Virgílio Távora, Bairro Cambéba, CEP: 60.822-325, Fortaleza/CE. Supervisor Operacional do Serviço de Almoxarifado – (85) 3207-7486
PRAZO PARA ENTREGA DOS CATÁLOGOS/ AMOSTRAS:	- 08 (oito) dias corridos contados a partir do encerramento da disputa para o arrematante ou da convocação no sistema de licitações do BB. - Caso os anexos deste Termo de Referência constem somente a exigência para apresentação de catálogo(s), havendo dúvida quanto a especificação e/ou desempenho do material, poderá ser requerido a apresentação da(s) amostra(s) tipo produto(s), para fins de análise do(s) mesmo(s). Nos casos previstos neste item, o prazo para a entrega do(s) produtos(s) será o mesmo prazo para a apresentação do(s) catálogo(s).



**ANEXO III – RESUMO DO(S) LOTE(S)
AQUISIÇÃO DE AR CONDICIONADOS**

LOTE I e II – SPLIT HI-WALL

ITEM	DESCRIÇÃO RESUMIDA	UNID. MEDIDA	1º GRAU	2º GRAU	TOTAL A LICITAR
001	SPLIT HI-WALL INVERTER COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 8.500 BTU/H	UNIDADE	35	5	40
002	SPLIT HI-WALL INVERTER COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 11.500 BTU/H	UNIDADE	185	15	200
003	SPLIT HI-WALL INVERTER COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 17.000 BTU/H	UNIDADE	100	20	120
004	SPLIT HI-WALL INVERTER COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 22.000 BTU/H	UNIDADE	55	5	60

LOTE III e IV – SPLIT PISO-TETO

ITEM	DESCRIÇÃO RESUMIDA	UNID. MEDIDA	1º GRAU	2º GRAU	TOTAL A LICITAR
001	SPLIT PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 34.000 BTU/H	UNIDADE	130	20	150
002	SPLIT PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 46.000 BTU/H	UNIDADE	65	5	70

LOTE V e VI – CASSETES – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	DESCRIÇÃO RESUMIDA	UNID. MEDIDA	1º GRAU	2º GRAU	TOTAL A LICITAR
001	SPLIT CASSETE COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 22.000 BTU/H	UNIDADE	0	16	16
002	SPLIT CASSETE COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 34.000 BTU/H	UNIDADE	0	12	12
003	SPLIT CASSETE COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO NOMINAL DE NO MÍNIMO 45.000 BTU/H	UNIDADE	1	12	13

LOTE VII e VIII – SPLITÕES – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	DESCRIÇÃO RESUMIDA	UNID. MEDIDA	1º GRAU	2º GRAU	TOTAL A LICITAR
001	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 5 TR	UNIDADE	5	0	5
002	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 7,5 TR	UNIDADE	0	11	11
003	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 10 TR	UNIDADE	2	1	3
004	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 12,5 TR	UNIDADE	0	2	2
005	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 15 TR	UNIDADE	2	0	2
006	SPLITÃO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL 20,0 TR	UNIDADE	0	12	12

LOTE IX e X – FANCOLETES – COTA PRINCIPAL E COTA RESERVADA

ITEM	DESCRIÇÃO RESUMIDA	UNID. MEDIDA	1º GRAU	2º GRAU	TOTAL A LICITAR
001	FANCOLETE HIDRÔNICO PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL DE 1,5 TR	UNIDADE	3	0	3
002	FANCOLETE HIDRÔNICO PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL DE 2 TR	UNIDADE	8	0	8
003	FANCOLETE HIDRÔNICO PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL DE 2,5 TR	UNIDADE	8	0	8
004	FANCOLETE HIDRÔNICO PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL DE 3 TR	UNIDADE	7	0	7
005	FANCOLETE HIDRÔNICO PISO-TETO COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO COMERCIAL DE 4 TR	UNIDADE	2	0	2



ESTADO DO CEARÁ
PODER JUDICIÁRIO
TRIBUNAL DE JUSTIÇA
GERÊNCIA DE SUPRIMENTOS E LOGÍSTICA

ANEXO IV

OCORRÊNCIAS, INCIDÊNCIAS E PERCENTUAIS DAS MULTAS

OCORRÊNCIA		INCIDÊNCIA	PERCENTUAL
Entrega dos produtos	Atraso injustificado de até 20 (vinte) dias na entrega dos produtos	Sobre o valor na nota de empenho/por dia de atraso	0,25% (vinte e cinco centésimos por cento)
	Atraso injustificado por mais de 20 (vinte) dias na entrega do material	Sobre o valor na nota de empenho/por ocorrência	10% (dez por cento)
Regularização de inconformidades	Atraso injustificado de até 10 (dez) dias na regularização das inconformidades apontadas durante o recebimento dos produtos	Sobre o valor dos produtos inconformes/por dia de atraso	0,25% (vinte e cinco centésimos por cento)
	Atraso injustificado por mais de 10 (dez) dias na regularização das inconformidades apontadas durante o recebimento dos produtos	Sobre o valor dos produtos inconformes/por ocorrência	10% (dez por cento)
Cancelamento da ARP	Cancelamento da ARP por inexecução parcial do objeto do registro de preços	Valor da ata de registro de preços/Única	5% (cinco por cento)
	Cancelamento da ARP por inexecução total do objeto do registro de preços	Valor da ata de registro de preços/Única	10% (dez por cento)
	Cancelamento do registro de preços por inabilitação do fornecedor	Valor da ata de registro de preços/Única	5% (cinco por cento)