

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 18/2024

**CONTRATANTE:** Tribunal de Justiça do Estado do Ceará; **CONTRATADA:** A L PINTO COSTA ALIMENTAÇÕES E SERVIÇOS LTDA.; **OBJETO:** REGISTRO DE PREÇOS VISANDO EVENTUAL FORNECIMENTO DE REFEIÇÕES DO JÚRI (REFEIÇÃO TIPO QUENTINHA/MARMITEX, LANCHE, REFRIGERANTE E SUCO) PARA ATENDER AS SESSÕES DO TRIBUNAL DO JÚRI DO INTERIOR DO ESTADO DO CEARÁ E REGIÃO METROPOLITANA DE FORTALEZA; **PROCESSO ADMINISTRATIVO:** 8524236-72.2023.8.06.0000; **MODALIDADE DE LICITAÇÃO:** Pregão Eletrônico nº 30/2024; **FUNDAMENTAÇÃO LEGAL:** Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, e da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006; **VIGÊNCIA:** 27 de agosto de 2024 a 27 de agosto de 2025; **DATA DA ASSINATURA:** 27 de agosto de 2024; **SIGNATÁRIOS:** Sérgio Mendes de Oliveira Filho, Pedro Ítalo Sampaio Girão e André Luiz Pinto Costa.

**LOTE 5 - LITORAL NORTE, SERRA DA IBIAPABA E SERTÃO DE SOBRAL (COTA PRINCIPAL)**

REGIÃO	ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID	MARCA	QTDE	VALOR UNITÁRIO
LITORAL NORTE	1	REFEIÇÃO TIPO QUENTINHA/ MARMITEX	UNID	PRÓPRIA	2.379	R\$ 20,00
	2	LANCHE SANDUÍCHE NATURAL	UNID	PRÓPRIA	2.379	R\$ 8,00
	3	REFRIGERANTE LATA DE 350 ML	UNID	AMBEV/COCA COLA COMPANY	2.379	R\$ 3,00
	4	SUCO INDUSTRIALIZADO 200 ML	UNID	MAGUARY	2.379	R\$ 2,02
<b>VALOR TOTAL DA REGIÃO</b>						
SERRA DA IBIAPABA	5	REFEIÇÃO TIPO QUENTINHA/ MARMITEX	UNID	PRÓPRIA	1.296	R\$ 20,00
	6	LANCHE SANDUÍCHE NATURAL	UNID	PRÓPRIA	1.296	R\$ 8,00
	7	REFRIGERANTE LATA DE 350 ML	UNID	AMBEV/COCA COLA COMPANY	1.296	R\$ 3,00
	8	SUCO INDUSTRIALIZADO 200 ML	UNID	MAGUARY	1.296	R\$ 2,02
<b>VALOR TOTAL DA REGIÃO</b>						
SERTÃO DE SOBRAL	9	REFEIÇÃO TIPO QUENTINHA/ MARMITEX	UNID	PRÓPRIA	3.531	R\$ 20,00
	10	LANCHE SANDUÍCHE NATURAL	UNID	PRÓPRIA	3.531	R\$ 8,00
	11	REFRIGERANTE LATA DE 350 ML	UNID	AMBEV/COCA COLA COMPANY	3.531	R\$ 3,00
	12	SUCO INDUSTRIALIZADO 200 ML	UNID	MAGUARY	3.531	R\$ 2,02
<b>VALOR TOTAL DA REGIÃO</b>						
<b>VALOR TOTAL DO LOTE 5</b>						

Para visualizar a matéria completa, acesse o link <https://djea-con.tje.jus.br/materias/80868> ou realize a leitura do QR-Code ao lado.



**EXTRATO 00293/2024**  
Edição: 3379

Disponibilização: 28/08/2024 às 11h01m

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 21/2024

**CONTRATANTE:** Tribunal de Justiça do Estado do Ceará; **CONTRATADA:** A L PINTO COSTA ALIMENTAÇÕES E SERVIÇOS LTDA.; **OBJETO:** REGISTRO DE PREÇOS VISANDO EVENTUAL FORNECIMENTO DE REFEIÇÕES DO JÚRI (REFEIÇÃO TIPO QUENTINHA/MARMITEX, LANCHE, REFRIGERANTE E SUCO) PARA ATENDER AS SESSÕES DO TRIBUNAL DO JÚRI DO INTERIOR DO ESTADO DO CEARÁ E REGIÃO METROPOLITANA DE FORTALEZA; **PROCESSO ADMINISTRATIVO:** 8524236-72.2023.8.06.0000; **MODALIDADE DE LICITAÇÃO:** Pregão Eletrônico nº 30/2024; **FUNDAMENTAÇÃO LEGAL:** Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, e da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006; **VIGÊNCIA:** 27 de agosto de 2024 a 27 de agosto de 2025; **DATA DA ASSINATURA:** 27 de agosto de 2024; **SIGNATÁRIOS:** Sérgio Mendes de Oliveira Filho, Pedro Ítalo Sampaio Girão e André Luiz Pinto Costa.

**LOTE 8 - SERTÃO CENTRAL, SERTÃO DE CANINDÉ, SERTÃO DOS CRATEÚS, SERTÃO DOS INHAMUNS E VALE DO JAGUARIBE - COTA RESERVADA (Documento 8515388-62.2024.8.06.0000)**

REGIÃO	ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID	MARCA	QTDE	VALOR UNITÁRIO
SERTÃO CENTRAL	1	REFEIÇÃO TIPO QUENTINHA/ MARMITEX	UNID	PRÓPRIA	925	R\$ 20,00
	2	LANCHE SANDUÍCHE NATURAL	UNID	PRÓPRIA	925	R\$ 8,00
	3	REFRIGERANTE LATA DE 350 ML	UNID	AMBEV/COCA COLA COMPANY	925	R\$ 4,50
	4	SUCO INDUSTRIALIZADO 200 ML	UNID	MAGUARY	925	R\$ 3,00
<b>VALOR TOTAL DA REGIÃO</b>						