



- Chefe do Serviço de Almojarifado – (85) 3207-7486

- Gerente de Suprimentos e Logística – (85) 3207-7490

3.2 A programação de recebimento de mercadorias no TJ-CE mesmo que provisória, será realizada de segunda a sexta-feira das 09:00 h às 12:00 h e das 14:00 h às 17:00 h.

3.3 Os produtos deverão ser entregues no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos após o envio da nota de empenho ao fornecedor, que será encaminhada e confirmada por e-mail, ou, em casos excepcionais, por telefone/fax.

#### 4. QUANTITATIVO

Lote	QTD	DESCRIÇÃO
1	40	Split hi-wall Inverter com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 8.500 Btu/h (conforme especificações técnicas do Anexo 1)
2	30	Split hi-wall Inverter com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 11.500 Btu/h (conforme especificações técnicas do Anexo 1)
3	40	Split hi-wall Inverter com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 17.000 Btu/h (conforme especificações técnicas do Anexo 1)
4	20	Split hi-wall Inverter com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 22.000 Btu/h (conforme especificações técnicas do Anexo 1)
5	20	Split hi-wall Inverter com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 28.000 Btu/h (conforme especificações técnicas do Anexo 1)
6	15	Split piso-teto com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 35.000 Btu/h (conforme especificações técnicas do Anexo 1)
7	10	Split piso-teto com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 46.000 Btu/h (conforme especificações técnicas do Anexo 1)
8	15	Split cassete com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 17.000 Btu/h (conforme especificações técnicas do Anexo 1)
9	15	Split cassete com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 21.000 Btu/h (conforme especificações técnicas do Anexo 1)
10	10	Split cassete com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 35.000 Btu/h (conforme especificações técnicas do Anexo 1)
11	10	Split cassete com capacidade de refrigeração nominal de no mínimo 46.000 Btu/h (conforme especificações técnicas do Anexo 1)





## ANEXO 1 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### 1 – Splits Hi-Wall Inverter

#### Características Gerais

- Mini-Split para instalação na parede;
- Baixo nível de ruído;
- Controle remoto sem fio com painel em LCD;
- Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz;
- Coeficiente de eficiência energética maior que 3,23 W/W;
- Gás Refrigerante: R410A;

#### Evaporador

- Gabinete fabricado em plástico de alta resistência;
- Deverá contar com armação para filtros de ar e bandeja de recolhimento de condensado em material resistente à corrosão e isolado termicamente;
- Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal;

#### Condensador

- Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em plástico injetado de alta resistência mecânica ou chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster;
- Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção;
- Serpentina de cobre.

#### Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial

- A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada

### 2 – Splits Teto-Piso

#### Características Gerais

- Mini-Split para instalação aparente no teto ou piso;
- Baixo nível de ruído;
- Controle remoto sem fio com painel em LCD;
- Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz (capacidades  $\leq 45.000$  Btu/h) e 380V/3F/60Hz (demais capacidades);
- Compressor Rotativo ou Scroll;
- Coeficiente de eficiência energética maior que 2,81 W/W;
- Gás Refrigerante: R410A;

#### Evaporador

- Gabinete fabricado em plástico de alta resistência mecânica ou chapas de aço devidamente tratada contra corrosão, pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster ou plástico de alta resistência;
- Deverá contar com armação para filtros de ar e bandeja de recolhimento de condensado, com tratamento anticorrosivo e isolamento térmico na face inferior

- Deverá possuir defletor de ar que permita ajuste da direção do ar na vertical e horizontal

#### Condensador

- Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster;
- Serpentina de cobre;
- Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção.

#### Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial

- A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada

### **3 – Splits Cassete**

#### Características Gerais

- Mini-Split para instalação aparente no teto;
- Baixo nível de ruído;
- Controle remoto sem fio com painel em LCD;
- Alimentação elétrica: 220V/1F/60Hz (capacidades  $\leq$  45.000 Btu/h) e 380V/3F/60Hz (demais capacidades);
- Compressor Rotativo ou Scroll;
- Gás Refrigerante: R410A;

#### Evaporador

- Gabinete fabricado em plástico de alta resistência mecânica com saída de ar em quatro direções (4 vias);
- Deverá contar com armação para filtros de ar e bandeja de recolhimento de condensado, com tratamento anticorrosivo e isolamento térmico na face inferior.

#### Condensador

- Gabinete de alta resistência a corrosão, construído em plástico injetado de alta resistência mecânica ou chapa de aço devidamente tratado contra corrosão e pintado em esmalte sintético, epóxi ou poliéster;
- Válvulas de serviço para tomada de pressão nas linhas de líquido e sucção;
- Serpentina de cobre.

#### Limites de aceitabilidade da capacidade de refrigeração comercial

- A capacidade de refrigeração comercial do equipamento ofertado não poderá ser superior a 20% da capacidade de refrigeração mínima especificada.